

# DT - 5046

## Kühlerfrostschutz - blau - G11

### Product Information Produktinformation

Kühlerfrostschutz - blau - G11



#### Produkteigenschaften:

**Kühlerfrostschutz Blau** ist ein auf Monoethylenglykol aufgebautes Vollkonzentrat Kühlerschutzmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz). **Kühlerfrostschutz Blau**, der Hochleistungs-, Korrosions-Frostschutz für Motor und Kühlsystem, entspricht den modernen Anforderungen in der Entwicklung im Motorenbau. **Kühlerfrostschutz Blau** ist nitrit-, amin- und phosphatfrei.

#### Eigenschaften:

- Schutz vor Korrosion für alle Bauteile des Kühlsystems, die aus den Materialien Stahl, Grauguss, Aluminium, Kupfer, Messing, Weichlot bestehen.
- Vermeidung von Kavitationsschäden, z.B. an der Kühlstoffpumpe
- Verträglichkeit mit Lacken
- Verträglichkeit mit Schlauch- und Dichtungsmaterialien
- Vermeidung von Ablagerungen, die zu Kühlerverstopfungen führen können
- Schaumverhinderung



#### Einsatzbereiche

Der Kühlerfrostschutz ist für Alu-Motoren geeignet.

#### Verwendbar für:

ASTM D 3306 (USA), SAE J 1034 (USA), BS 6580 (UK), AFNOR NF R 15-601 (France), ÖNORM V 5123 (Austria), JIS K 2234 (Japan), UNE 26-361 (Spain), AS 2108 (Australia), CUNA NC 956-16 (Italy)



#### Anwendungshinweise

Kühlerfrostschutz Blau ist durch die speziell eingesetzten Additive ausgezeichnet für Alu-, Leichtmetall- und Graugussmotoren geeignet (Herstellerangaben beachten). Empfohlene Einsatzkonzentration 50% Kühlerfrostschutz Blau und 50% Wasser, wobei ein Frostschutz bis ca. -38°C erreicht wird. Abhängig vom Typ und Hersteller soll der Inhalt des Kühlsystems alle 2 bis 3 Jahre ausgewechselt werden. Mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol. Für eine optimale Korrosionsschutzwirkung und zur Verhinderung von Schlamm- und Schmutzbildung wird der unvermischte Einsatz von Kühlerfrostschutz Blau empfohlen. Zur Herstellung von Mischungen sollte bevorzugt enthärtetes Wasser eingesetzt werden.



#### Technische Daten

Aggregatzustand: flüssig  
Farbe: blau  
Geruch: charakteristisch  
Schmelzpunkt: -12 °C  
Siedebeginn und Siedebereich: 197 °C  
60L Flammpunkt: 111 °C  
Untere Explosionsgrenze: 3,2 Vol.-%  
Obere Explosionsgrenze: 53 Vol.-%  
Zündtemperatur: 400 °C  
Dampfdruck bei 20 °C: 0,5 hPa  
Dichte bei 20 °C: 1,10 g/cm<sup>3</sup>  
Wasserlöslich



#### Gebindegröße

300 ml

1L 5L 10L 25L 200L



Diatec International GmbH  
Neuköllner Str 203 - 12357 Berlin  
Email: [info@dticc.com](mailto:info@dticc.com)

Website: [www.dticc.com](http://www.dticc.com)  
TEL: 0049177588641 / 00493098539728

# DIATEC<sup>®</sup>

Unsere technischen Informationen stützen sich auf sorgfältige Untersuchungen und wurden nach dem neuesten Stand zusammengestellt. Dennoch kann Sie dieses Dokument nur unverbindlich beraten, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden nicht in unserem Einfluss liegen. Keine Haftung für Druckfehler. Technische Änderungen vorbehalten.



Made in Germany